

CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Il posizionatore permette il corretto allineamento di tubi e/o raccordi allo scopo di svolgere il procedimento di saldatura per elettrofusione come richiesto dalla norma UNI 10521
- Il posizionatore è composto da due bracci realizzati in alluminio e uniti da uno snodo sui quali sono liberi di scorrere, una volta sbloccate, quattro morse in metallo.
- Le morse consentono di allineare i tubi e/o raccordi; l'azione di bloccaggio e allineamento è comandata da pulsanti a baionetta che permettono lo scorrimento e il bloccaggio delle ganasce su delle aste metalliche consentendo il movimento di avvicinamento ed allontanamento e il bloccaggio stesso in modo pratico e veloce.
- Grazie allo snodo centrale su cui è applicata una scala goniometrica graduata i bracci del posizionatore possono essere fissati in linea e a qualunque tipo di angolo da 0° a 90°
- Il posizionatore consente, inoltre, di operare su due differenti piani nello spazio; caratteristica quest'ultima che lo rende particolarmente idoneo alla realizzazione di derivazioni d'utenza o comunque al montaggio di riduzioni.
- La particolare forma delle ganasce permette di bloccare qualsiasi pezzo speciale ed in particolar modo di transizione del tipo metallo/plastico.
- E' realizzato in conformità ai requisiti della norma UNI 10521.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| • Struttura: | Metallica |
| • Materiale: | Alluminio |
| • Ingombro massimo montato in linea: | 740 mm. |
| • Peso: | 4,9 Kg scatola compresa |
| • Campo di lavoro: | Tubi dal Ø 20 al Ø 110 mm. |

