

Geberit **ACO 201** e **ECO 201** sono adatte alla giunzione di tubi e raccordi nei diametri da 16 a 75 mm del sistema Geberit Mepla e da 12 a 54 mm dei sistemi Geberit Mapress.

ECO 201 è una pressatrice elettrica, alimentata da rete 230V. E' lunga 36 cm, pesa 3,5 kg e viene offerta ad un prezzo identico al modello precedente.

La versione **ACO 201**, con accumulatore, pesa circa 4kg ed è dotata di accumulatori di elevata capacità pari a 2,4 Ah (anziché 2,0Ah). Ciò consente un aumento del numero di pressature del +20%. Entrambe le pressatrici vengono offerte con una pratica valigia che comprende le ganasce Mepla (d 16-32 mm) o Mapress (d 12-35 mm) e gli accessori necessari per il taglio e la calibratura dei tubi. Per completare la dotazione, sono disponibili singolarmente le ganasce per i diametri superiori.

L'assortimento degli attrezzi Geberit Mepla e Geberit Mapress viene completato con la nuova pressatrice ad accumulatore **AFP 101**. Quest'ultimo modello si contraddistingue per la sua costruzione estremamente compatta, per le dimensioni ridotte e per le alte prestazioni che è in grado di offrire. Grazie al suo peso ridotto (solo 1.90 Kg) ed alla sua maneggevolezza, può essere facilmente utilizzata con una sola mano. La pressatrice inoltre ha una forma ergonomica e slanciata: caratteristiche queste che le permettono di essere utilizzata anche in spazi ristretti. La pressatrice AFP 101 permette di realizzare facilmente le congiunzioni sia del sistema multistrato Geberit Mepla dal diametro 16 al diametro 40 mm, sia dei sistemi pressfitting metallici Geberit Mapress Inox, Acciaio al Carbonio, Rame e CuNiFe dal diametro 12 al diametro 28 mm.



La giunzione “pressfitting” è una tecnica ideata alla fine degli anni ‘50 e inizialmente applicata su larga scala soprattutto ai sistemi metallici in acciaio. A partire dagli anni ‘80, la tecnica pressfitting ha trovato applicazione su larga scala ed è diventata, da inizi degli anni ‘90, l’elemento caratterizzante dei sistemi multistrato, quali ad esempio Geberit Mepla. Da sempre attenta alle nuove tecnologie e all’affidabilità di sistema, Geberit può contare su oltre 15 anni di esperienza nella produzione del tubo multistrato Mepla, caratterizzato dall’assoluta scorrevolezza dello strato interno in polietilene reticolato e soprattutto dallo strato interno in alluminio, realizzato con la tecnica della saldatura di testa del metallo. Questa particolare tecnica di produzione del tubo ottimizza le prestazioni del sistema, garantendo la maggiore tenuta del tubo alle pressioni e migliori capacità di sostenere le sollecitazioni dell’impianto anche in fase di realizzazione. Nel complesso, la combinazione di tubo, raccordo e attrezzi per la pressatura determinano le prestazioni del sistema e l’affidabilità nel tempo.

Il sistema multistrato Geberit Mepla si avvale di raccordi davvero innovativi: con scanalature orizzontali che assicurano la tenuta meccanica longitudinale, e verticali per permettere la rotazione del tubo sul raccordo.

Il raccordo è disegnato con un codolo-guida che funziona anche da battuta di sicurezza per controllare più facilmente il corretto inserimento del tubo nel raccordo e per verificare il corretto posizionamento della guarnizione della pressatrice Geberit stessa. Il tutto per facilitare le fasi di lavorazione.

In fase di collaudo, i raccordi Geberit Mepla segnalano la presenza di eventuali giunzioni non pressate, prima che l’impianto venga definitivamente completato e murato. Infatti, il profilo del raccordo e la posizione dell’O-Ring fanno sì che un eventuale raccordo non “pressato” (e quindi non correttamente installato) venga immediatamente evidenziato attraverso una perdita d’acqua già in fase di riempimento dell’impianto a garanzia di un “affidabilità visibile”.

Anche i sistemi pressfitting Geberit Mapress si avvalgono di un dettaglio di straordinaria importanza: la guarnizione toroidale profilata ideata e brevettata nel 2000 per garantire un maggiore livello di sicurezza agli impianti.

L’anello, realizzato in caucciù di butile ed inserito all’interno dei raccordi, presenta infatti tre precompressioni sul suo perimetro: esso garantisce la perfetta tenuta quando la guarnizione è pressata, ma permette il trafilamento prima della pressatura o in assenza della stessa. Il grosso vantaggio è quello di riscontrare la perdita già in fase di riempimento dell’impianto o durante il collaudo (“affidabilità visibile”). Questi o-ring sono inseriti in tutti i raccordi dei diametri da 12 a 54 mm.